

TEC7

ALLES ABDICHTEN, VERKLEBEN UND

MONTIEREN

Unvergleichliche Haftung auf nahezu allen Materialien

Sehr hohe Klebkraft

Schnelle Haft- und Bindewirkung

Härtet bis -10 °C aus

Spitzenklasse in Sachen Schimmelresistenz



ALLGEMEINE INFORMATION

Produktbeschreibung

- Unvergleichliche Haftung auf anspruchsvollen Materialien
- Auf trockenen und feuchten Oberflächen
- Permanent und langanhaltend elastisch
- Hochgradig UV-beständig und farbecht für Innen- und Außenbereich
- Unbedenklich auf Spiegeln und Isoliermaterialien und keine sichtbaren Rückstände auf Naturstein
- Nahezu geruchlos
- Frei von Isocyanaten, Lösungsmitteln und Phthalaten
- Wasser- und luftundurchlässig



Verfügbare Verpackungen und Farben

EAN-Code**Beschreibung**

5414195106235

Tec7 schwarz (RAL 9004) - Kartusche 310ml

5414195535189

Tec7 schwarz (RAL 9004) - Schlauchbeutel 600ml

5414195203200

Tec7 weiß (RAL 9016) - Tube 50ml

5414195206232

Tec7 weiß (RAL 9016) - Kartusche 310ml

5414195535288

Tec7 weiß (RAL 9016) - Schlauchbeutel 600ml

5414195306239

Tec7 grau (RAL 7004) - Kartusche 310ml

5414195535387

Tec7 grau (RAL 7004) - Schlauchbeutel 600ml

5414195406236

Tec7 braun (RAL 8017) - Kartusche 310ml

5414195506738

Tec7 hellgrau - Kartusche 310ml

5414195906231

Tec7 beige (RAL 1015) - Kartusche 310ml

Anwendungen

- Universell einsetzbarer Kleb- und Dichtstoff
- Alle Anwendungsbereiche im Baugewerbe, im Sanitärbereich und in der allgemeinen Instandhaltung
- Tec7 haftet auf den meisten Oberflächen und greift Kunststoffe nicht an
- Sicher in der Anwendung auf sämtlichen Materialien, Spiegeln, Naturstein, Polystyrolschaum, Buntmetallen, den meisten Kunststoffen usw.
- Kann auf feuchten Oberflächen angewendet werden, bei Bedarf sogar unter Wasser
- Mit den meisten handelsüblichen Lacken schnell überstreichbar (nicht mit Alkydharzlacken verwenden)
- Tec7 hat eine geringere Haftung auf PP, PE, PTFE, Bitumen und Silikon. Mit dem PT7-Primer wird die Haftung auf PP verbessert

TECHNISCHE INFORMATION

Spezifikationen

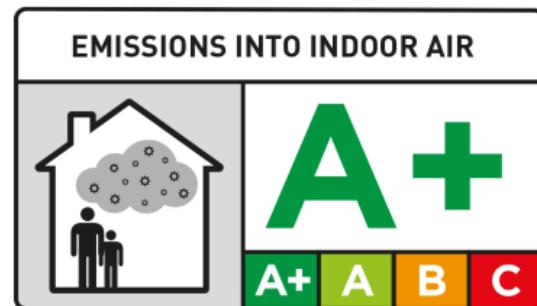
(Alle Werte bei 23 °C / 50 % relativer Luftfeuchtigkeit)

- Basis: nTec-Hybridpolymere
- Aushärtung: Polymerisation unter Einfluss von (Luft-)Feuchtigkeit
- Geruch: Neutral
- Dichte: 1,50 +/- 0,1 g/cm³
- Verarbeitungstemperatur: -10 °C bis +40 °C
- Thermische Stabilität: -40 °C bis +90 °C / Spitzenwert 200 °C (max. 20 Minuten)
- Hautbildung: 8 Minuten
- Klebefrei: 25 Minuten
- Funktionsfestigkeit (handfest):
 - Poröse Materialien: 3 Stunden
 - Nicht-poröse Materialien: 6 Stunden
- Aushärtung:
 - 24 h - 6 mm
 - 48 h - 7 mm
 - 72 h - 8 mm
- Volumenschwund nach der Aushärtung: < 1 %
- E-Modul 100 % (DIN 53504 S2): 200 N/cm² / 2,00 MPa
- Bruchdehnung (DIN 53504 S2): 350 %
- Shore-A-Härte (DIN 53505): 60
- Zugfestigkeit (DIN 53504 S2):
 - nach 7 Tagen: 280 N/cm² (= 28 kg/1 cm²)
 - nach 3 Monaten: 380 N/cm² (= 38 kg/1 cm²)
- Chemische Beständigkeit:
 - Gut: Wasser, Meerwasser, aliphatische Lösungsmittel, Öle, Fette, verdünnte organische Säuren und Laugen
 - Mäßig: Ester, Ketone und aromatische Lösungsmittel
 - Schlecht: Konzentrierte Säuren und chlorierte Lösungsmittel



- Witterungsbeständigkeit: Sehr gut
- Beständigkeit gegen Schimmelbildung: (ISO 846): Klasse 0
- Haltbarkeit: 18 Monate ab Produktion
- Die ersten sieben Ziffern der Chargennummer bilden das Produktionsdatum: JJWWTTT. Dabei ist JJ = Jahr (24 = 2024), WW = Woche und TTT = Tag
- Sicherheitsmaßnahmen: Bitte beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt





Zertifikat

[20250410-marine-tested-n tec-tec7-basic.pdf](#)

[eurofins-iac-gold-certificate.pdf](#)

[tec7-emicodeec1-2024-en.pdf](#)

[epd-tec7.pdf](#)

[tec7-m1-2024.pdf](#)

[tec7-isega-2024-de.pdf](#)[komo-33457-26-novatech-international-nv-engels.pdf](#)**DOP**[tec7-dop-210818-en.pdf](#)**Sicherheitsdatenblatt**[tec7-sds-de-240627.pdf](#)**Bild der Verwendungstabelle**[verbrauch-pro-310ml.png](#)**Technisches Datenblatt**[tec7novatechtec2026-02-05-14-22-28de-at.pdf](#)

ANLEITUNG

- Verarbeitungstemperatur zwischen -10 °C und +40 °C. Bei Temperaturen unter 0 °C verlangsamt sich die Aushärtung erheblich.
- Auf eine saubere, stabile, staub- und fettfreie Oberfläche auftragen.
- Verwenden Sie Tec7 Prepare & Finish für eine zuverlässige Reinigung und ein perfektes Finish. Bei starker Verschmutzung mit Tec7 Cleaner und/oder Multiclean reinigen.
- Testen Sie die Haftung auf Kunststoffen, Pulverbeschichtungen, exotischen Hölzern und bitumenhaltigen Materialien.
- Verstärken Sie schwache und/oder poröse Oberflächen zuerst mit einer verstärkenden Grundierung.
- PT7 Primer gewährleistet eine optimale Haftung auf anspruchsvollen (LSE)-Kunststoffen und Pulverbeschichtungen.
- Tec7 härtet durch eine Reaktion mit (Luft-)Feuchtigkeit aus. Tragen Sie Tec7 in feinen Linien auf, nicht in Form von dicken Tropfen. Tropfen härteten wesentlich langsamer aus. Bei der Verwendung zwischen zwei luftundurchlässigen Materialien empfiehlt es sich, eine der Oberflächen ganz leicht zu anzufeuhen.
- Verwenden Sie vertikale Klebstoffstreifen, um Feuchtigkeits- und Staubansammlungen zu vermeiden.
- Optimale Klebstoffstärke: 0,5 mm bis 3 mm. Dünne Schichten = höhere Festigkeit. Dickere Schichten = höhere Elastizität.
- Nach Bildung einer Haut überstreichbar. Nicht mit Lacken und Farben auf Alkydharzbasis verwenden.
- Verwenden Sie Tec7 Cleaner und/oder Tec7 Powerwipes zur Reinigung von Werkzeugen und/oder zur Entfernung von nicht ausgehärtetem Tec7. Reinigen Sie Hände und Haut mit Tec7 Powerwipes.
- Ausgehärtetes Tec7 kann nur mit Hilfe von mechanischen Mitteln entfernt werden.