

# A-TEC

## ALLES ABDICHTEN, VERKLEBEN UND MONTIEREN

Unvergleichliche Haftung auf nahezu allen Materialien

Sehr hohe Klebkraft

Schnelle Haft- und Bindewirkung

Härtet bis -10°C aus

Spitzenklasse in Sachen Schimmelresistenz



## ALLGEMEINE INFORMATION

### Produktbeschreibung

- Unvergleichliche Haftung auf anspruchsvollen Materialien.
- Auf trockenen und feuchten Oberflächen.
- Permanent und langanhaltend elastisch.
- Hochgradig UV-beständig und farbecht für Innen- und Außenbereich.
- Unbedenklich auf Spiegeln und Isoliermaterialien, keine sichtbaren Rückstände auf Naturstein.
- Nahezu geruchlos.
- Frei von Isocyanaten, Lösungsmitteln und Phthalaten.
- Wasser- und luftundurchlässig.

### Verfügbare Verpackungen und Farben

Artikel Nr.	EAN-Code	Beschreibung
535006217		A-Tec Kiesel grau - Kartusche 310ml
535106217	5414195013441	A-Tec schwarz (RAL 9004) - Kartusche 310ml
535108217	5414195014295	A-Tec schwarz (RAL 9004) - Schlauchbeutel 600ml

Artikel Nr.	EAN-Code	Beschreibung
535109217	5414195022412	A-Tec schwarz (RAL 9004) - Schlauchbeutel 400ml
535206217	5414195013465	A-Tec weiß (RAL 9016) - Kartusche 310ml
535208217	5414195014318	A-Tec weiß (RAL 9016) - Schlauchbeutel 600ml
535209217	5414195022160	A-Tec weiß (RAL 9016) - Schlauchbeutel 400ml
535306217	5414195013489	A-Tec grau (RAL 7004) - Kartusche 310ml
535308217	5414195014332	A-Tec grau (RAL 7004) - Schlauchbeutel 600ml
535309217	5414195022450	A-Tec grau (RAL 7004) - Schlauchbeutel 400ml
535406217	5414195013526	A-Tec braun (RAL 8017) - Kartusche 310ml
535506217	5414195015698	A-Tec hellgrau (RAL 7035) - Kartusche 310ml
535906217	5414195013502	A-Tec beige (RAL 1015) - Kartusche 310ml

## Anwendungen

- Universell einsetzbarer Kleb- und Dichtstoff.
- Alle Anwendungsbereiche im Baugewerbe, im Sanitärbereich und in der allgemeinen Instandhaltung.
- A-Tec haftet auf den meisten Oberflächen und greift Kunststoffe nicht an.
- Sicher in der Anwendung auf sämtlichen Materialien, Spiegeln, Naturstein, Polystyrolschaum, Buntmetallen, den meisten Kunststoffen usw.
- Kann auf feuchten Oberflächen angewendet werden, bei Bedarf sogar unter Wasser.
- Mit den meisten handelsüblichen Lacken schnell überstreichbar (nicht mit Alkydharzlacken verwenden).
- A-Tec hat eine geringere Haftung auf PP, PE, PTFE, Bitumen und Silikon. Mit dem PT7-Primer wird die Haftung auf PP verbessert.

## TECHNISCHE INFORMATION

### Spezifikationen

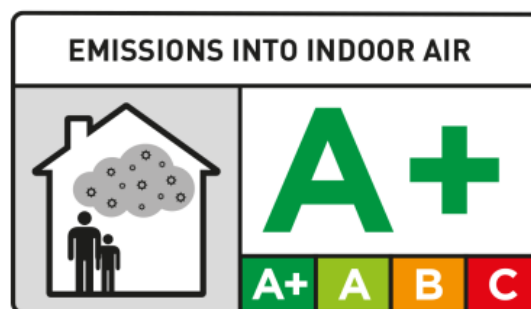
(Alle Werte bei 23°C / 50 % relativer Luftfeuchtigkeit)

- Basis: nTec-Hybridpolymere.
- Aushärtung: Polymerisation unter Einfluss von (Luft-)Feuchtigkeit.
- Geruch: neutral.
- Dichte:  $1,50 \pm 0,1 \text{ g/cm}^3$ .
- Verarbeitungstemperatur: -10°C bis +40°C.
- Thermische Stabilität: -40°C bis +90°C / Spitzenwert 200°C (max. 20 Minuten)
- Hautbildung: 8 Minuten.
- Klebfrei: 25 Minuten.
- Funktionsfestigkeit (handfest):
  - Poröse Materialien: 3 Stunden.
  - Nicht-poröse Materialien: 6 Stunden.
- Aushärtung:
  - 24 h – 6 mm
  - 48 h – 7 mm
  - 72 h – 8 mm
- Volumenschwund nach der Aushärtung: < 1 %.
- E-Modul 100 % (DIN 53504 S2): 200 N/cm<sup>2</sup> / 2,00 MPa.
- Bruchdehnung (DIN 53504 S2): 350 %.
- Shore-A-Härte (DIN 53505): 60.
- Zugfestigkeit (DIN 53504 S2):
  - nach 7 Tagen: 280 N/cm<sup>2</sup> (= 280 kg/10 cm<sup>2</sup>)
  - nach 3 Monaten: 380 N/cm<sup>2</sup> (= 380 kg/10 cm<sup>2</sup>)
- Chemische Beständigkeit:
  - Gut: Wasser, Meerwasser, aliphatische Lösungsmittel, Öle, Fette, verdünnte organische Säuren, Laugen
  - Mäßig: Ester, Ketone, aromatische Lösungsmittel
  - Schlecht: konzentrierte Säuren, chlorierte Lösungsmittel
- Witterungsbeständigkeit: sehr gut.



- Beständigkeit gegen Schimmelbildung: (ISO 846): Klasse 0.
- Haltbarkeit: 18 Monate ab Produktion.
- Die ersten sieben Ziffern der Chargennummer bilden das Produktionsdatum: JJWWTTT. Dabei ist JJ = Jahr (24 = 2024), WW = Woche und TTT = Tag.
- Sicherheitsmaßnahmen: Bitte beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt.





## Zertifikat

[marine-certificate-tec7.pdf](#)

[lizenz-emicode-ec1-plus-novatech-tec7-a-tec.pdf](#)

## Sicherheitsdatenblatt

[a-tec-sds-de-240627.pdf](#)

## Bild der Verwendungstabelle

[verbruik-per-310ml-de.png](#)

## Technisches Datenblatt

[a-tecnovatechtecv2025-12-11-10-26-01de-de.pdf](#)

# ANLEITUNG

- Verarbeitungstemperatur zwischen -10°C und +40°C. Bei Temperaturen unter 0°C verlangsamt sich die Aushärtung erheblich.
- Auf eine saubere, stabile, staub- und fettfreie Oberfläche auftragen.
- Verwenden Sie Prepare & Finish für eine zuverlässige Reinigung und ein perfektes Finish. Bei starker Verschmutzung mit Tec7 Cleaner und/oder Multiclean reinigen.
- Testen Sie die Haftung auf Kunststoffen, Pulverbeschichtungen, exotischen Hölzern und bitumenhaltigen Materialien.
- Verstärken Sie schwache und/oder poröse Oberflächen zuerst mit Poxy Primer.
- PT7 Primer gewährleistet eine optimale Haftung auf anspruchsvollen (LSE)-Kunststoffen und Pulverbeschichtungen.
- A-Tec härtet durch eine Reaktion mit (Luft-)Feuchtigkeit aus. Tragen Sie A-Tec in feinen Linien auf, nicht in Form von dicken Tropfen. Tropfen härten wesentlich langsamer aus. Bei der Verwendung zwischen zwei luftundurchlässigen Materialien empfiehlt es sich, eine der Oberflächen ganz leicht zu anzuweichen.
- Verwenden Sie vertikale Klebstoffstreifen, um Feuchtigkeits- und Staubansammlungen zu vermeiden.
- Optimale Klebstoffstärke: 0,5 mm bis 3 mm. Dünne Schichten = höhere Festigkeit. Dickere Schichten = höhere Elastizität.
- Nach Bildung einer Haut überstreichbar. Nicht mit Lacken und Farben auf Alkydharzbasis verwenden.
- Verwenden Sie Tec7 Cleaner und/oder Powerwipes zur Reinigung von Werkzeugen und/oder zur Entfernung von nicht ausgehärtetem A-Tec. Reinigen Sie Hände und Haut mit Powerwipes.
- Ausgehärtetes A-Tec kann nur mit Hilfe von mechanischen Mitteln entfernt werden. Letzte Rückstände können mit Remove All entfernt werden, vorausgesetzt, die Oberfläche ist dafür geeignet.

Vorsicht bei Verwendung einer Batteriepistole!

Die Verwendung der kleinsten Schnittlinie an der Düse einer A-Tec-Kartusche erzeugt einen zu hohen Innendruck. Dies kann zu Undichtigkeiten an der Rückseite der Kartusche (am Kolben) führen. Um Leckagen und Verschwendung zu vermeiden, empfehlen wir, beim Abschneiden der Düse immer eine größere Öffnung zu wählen oder die Geschwindigkeits- oder Druckeinstellung der Akku-Pistole nicht höher als die mittlere Position einzustellen, um den im Kartuschenkörper aufgebauten Druck weiter zu begrenzen.