

TRANS INOX

TRANSPARENTER DICHTSTOFF MIT
INOXPIGMENTEN

▣ Halbtransparent

▣ Spiegelt die Farbe des Untergrundes wieder

▣ Kaschiert Risse und Farbübergänge



ALLGEMEINE INFORMATION

Produktbeschreibung

- Nach der schnellen Aushärtung extrem stark und dauerhaft elastisch
- Frei von Phtalaten, Lösungsmitteln und Isocyanaten
- Sicher auf Spiegeln, hebt sich nicht von Naturstein ab
- Nahezu geruchlos
- Auch auf feuchtem, rutschigen Untergrund anzuwenden
- Beständig gegen Schimmel und Bakterien
- Wasser- und luftdicht
- Kann auf den meisten Baumaterialien verwendet werden

Verfügbaren Verpackungen und Farben

Artikel Nr.	EAN-Code	Beschreibung
539706217	5414195016237	Trans InOX - Kartusche 310ml

TECHNISCHE INFORMATION

Spezifikationen

- Basis: MS Polymer.
- Art: elastisch.
- Viskosität: pastenartig.
- Farbe: Inox/Aluminium mit transparentem Ausfluss.
- Versprühbarkeit: 5 bar / 3 mm / 23°C 160 g/min.
- Hautbildung: 23°C 50% R.V. 5 Minuten.
- Klebefrei: 23°C 50% R.V. 40 Minuten.
- Durchhärtung: 23°C 50% R.V.
 - 24 St - 4 mm
 - 48 St - 5 mm
 - 72 St - 8 mm
- Härte - DIN 53505: 40 Shore A.
- Volumenschrumpfung nach Aushärtung: < 2%.
- Zugfestigkeit: 220 N/cm².
- Reißfestigkeit - DIN 53507: ca 40N/cm².
- Thermische Stabilität:
 - -30°C bis +95°C
 - Spitze: 155°C - max. 30 Minuten.
- Elastizitätsmodul: 100% 0,9 mPa.
- Haftung: hervorragend auf u.a. Fliesen, Zement, Naturstein, Holz, Beton, Aluminium, außer auf Materialien, die PP, PE, PTFE oder Bitumen enthalten.
- Bruchdehnung - DIN 53504: >350%.
- UV-Beständigkeit: im Laufe der Zeit kann durch externe Einflüsse eine Verfärbung entstehen.
- Überstreichbar: OK bei den meisten lösungsmittel- und wassergetragenen Lacken.
- Chemische Beständigkeit:
 - gut: Wasser, Meerwasser, aliphatische Lösungsmittel, Fette, verdünnte organische Säuren, Laugen, Öle
 - mäßig: Ester, Ketone, Aromate
 - schlecht: konzentrierte Säuren, chlorierte Lösungsmittel

Zertifikat

[ube-novatech-trans-inox-en.pdf](#)

DOP

[trans-inox-dop-210818-en.pdf](#)

Sicherheitsdatenblatt

[trans-inox-sds-de-211204.pdf](#)

Technisches Datenblatt

[trans-inoxnovatechtecv2022-06-01-09-55-52de-de.pdf](#)

Bild der Verwendungstabelle

[verbrauch-pro-310ml.png](#)

ANLEITUNG

- Verarbeitungstemperatur von +5°C bis +40°C.
- Auf sauberem, staub- und fettfreiem Untergrund anwenden.
- Tec7 Prepare & Finish für das sichere Reinigen und Entfetten, für die perfekte Bearbeitung und für das Entfernen von nicht ausgehärteten Tec7-Polymeren verwenden. Bei starker Verschmutzung mit Tec7 Cleaner und/oder Multiclean reinigen.
- Mit manueller oder masch. Kartuschenpresse (am besten mit teleskopischem Ansaugsystem) auftragen.
- Durch die große Vielfalt an unterschiedlichen Kunststoffen und Zusammensetzungen sowie bei Materialien, die zu Spannungsrissen neigen, werden Vorversuche empfohlen.
- Die Haftung auf Kunststoffen, Pulverbeschichtungen, exotischen Hölzern und bitumenhaltigen Materialien testen.
- Brüchige bzw. poröse Untergründe zunächst mit Fixprimer festigen.
- Aufgrund der Vielfalt der auf dem Markt befindlichen Lacke und Anstrichmittel empfehlen wir Vorversuche. Bei Alkydharz-Produkten können Trocknungsverzögerungen entstehen.
- Alkydharzlacke härten langsamer aus.
- Beim Kleben von Spiegeln in Sanitärräumen den Kleber nur in senkrechten Bahnen auftragen, um stagnerende Feuchtigkeit durch Kondensation zu vermeiden.
- Ideale Stärke der Klebstoffschicht für eine optimale Kraft beim Kleben: 3 mm.
- Verbrauch bei Verfugen und Abdichten: