

PERFECT FINISH

SAUMATASOITIN

☑ Muodot ja koot kaikkiin tarkoituksiin.

☑ Kätevä muoto sopii jopa vaikeapääsyisiin paikkoihin.

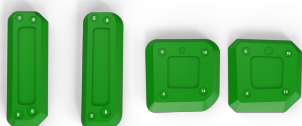
☑ Helppo puhdistaa.



YLEISTÄ TIETOA

Tuotekuvaus

Tec7 Perfect Finish -setti sisältää neljä vankkaa ja joustavaa saumatasoitinta käytännöllisessä säilytyslaatikossa pyöreiden tai suorien 45°:n saumojen tekemiseen mahdollisimman helposti ja tiiviisti. Kovettunut tiiviste on helppo poistaa saumatasoittimesta.



Saatavilla olevat pakkaukset ja värit

Artikkeli nro.

EAN-koodi

Kuvaus

315020290

Perfect Finish

Käyttöala

- Suorat saumat (45°):
 - saniteetti- ja ulkotiloissa
 - kylpyhuone, suihku, wc
 - keittiö, elintarviketeollisuus
 - lasitiivisteet, ikkunat ja ovet
- Pyöreät liitokset koristekäyttöön

TEKNISET TIEDOT

Tekniset tiedot

Materiaali: tekninen silikonikumi.

Tekninen tiedote

[perfect-finishnovatechtec2023-07-11-15-13-46fi.pdf](#)

Miksi suorareunainen viimeistely 45° kulmassa?

Ensisijaisesti vaakasuorille saumoille. Puolipyöreällä viimeistelyllä (sormella) saat pohjaan tasaisen osan, joka kulkee pinnalla hyvin ohuena. Siihen voi jäädä vettä, mikä on ihanteellinen mikroilmasto homeelle ja bakteereille. 45-asteisen viimeistelyn ansiosta vesi valuu pois paljon helpommin ja liitos kuivuu nopeammin, mikä vähentää homeen kasvua. Suorista siis aina vaakasuorat saumat märkätiloissa 45 asteen kulmaan.

Suora pinta kestää myös paremmin auringonvalolle altistuvissa saumoissa. Koska mitä ohuempi kerros, sitä herkemmin UV-säteily vaurioittaa sitä. Tämä on usein ensimmäinen näkyvä vaurio esimerkiksi ikkunoiden lasisaumoissa. Suorassa saumassa on paljon pienempi UV-vaurioiriski tasaisen paksuuden ansiosta.

Joskus pyörästetty sauma voi olla esteettinen valinta, mutta ne on parasta jättää vain pystysuoriin ja kuiviin tiloihin sisätiloissa. Käytä tähän tarkoitukseen saumatasoitinta, jossa on pyörästetyt kulmat.

- Valitse sopiva saumatasoitin, kostuta se ja tuore tiiviste Prepare&Finishillä ja tasoita sauma.
- Poista ylimääräinen tiiviste.

Pitkänomaiset työkalun suorat kulmat 45°: 5 - 8 mm

Pitkänomaisen työkalun pyörästetyn kulman säde: 5 - 8 mm

Pyöreään kulman säde: 6 - 8 -- 10 -14 mm

Suorat kulmat 45°: 6 - 8 -- 10 - 14 mm