

GALVATECH

SPRAY AU ZINC

Galvanisation à froid.

Séchage rapide.



INFORMATIONS GÉNÉRALES

Description du produit

Spray métallique avec 95% de zinc pur pour la galvanisation à froid de tous les métaux.

Durcissement rapide et résistant à l'eau après 10 minutes. Peut être peint après 12 h à température ambiante.

Emballages et couleurs disponibles

| Article no. | Code EAN | Description |
|-------------|---------------|---------------------------|
| 901112000 | 5414195901113 | Galvatech - aerosol 400ml |

Applications

- Rénovation ou finition de surfaces galvanisées à chaud, abîmées par la soudure, le forage ou la coupe.
- Protège de la corrosion sur structures métalliques. Protection d'éléments soudés, de constructions...

INFORMATIONS TECHNIQUES

Spécifications

- Résistance thermique : +315°C.
- Temps de séchage :
 - sec au toucher après 3 minutes
 - résistant à l'eau après 15 minutes
 - attendre 15 à 30 minutes pour appliquer la 2e couche.
- Peut être peint après 24 à 48 heures (avec la plupart des peintures).
- Durcissement complet : 14 jours ; accéléré : 30 minutes à 150°C.
- Conservation : 24 mois, au sec, au frais et à l'abri du gel.
- Consignes de sécurité : voir fiche de sécurité.

Fiche de données de sécurité

[galvatech-sds-fr-230322.pdf](#)

Fiche technique

[galvatechnovatechcv2024-02-01-09-04-50fr-fr.pdf](#)

INSTRUCTIONS

- Poncer si nécessaire.
- Après libération de la bille, bien secouer avant emploi.
- Pulvériser à une distance de +/- 30 cm sur surfaces propres, sèches et exemptes de rouille.
- Appliquer 2 couches fines pour un meilleur résultat.
- Après emploi, purger la valve en tenant l'aérosol à l'envers.