



Tec7 Fast

COLLE TOUT ... ULTRA RAPIDEMENT

- ✓ Adhérence élevée en 15 minutes*
- ✓ Permet également de coller les matériaux difficiles : PC, plexiglas, pierre bleue, EPDM, etc.
- ✓ Collage à l'horizontale, en suspension et à la verticale
- ✓ Durcissement dès -10°C
- ✓ Facile à presser



Caractéristiques techniques

(Toutes les valeurs sont données à 23 °C / 50 % d'humidité relative)

- Base: polymères hybrides nTec.
- Durcissement: polymérisation sous l'effet de l'humidité (de l'air).
- Odeur: neutre.
- Densité: 1,52 +/- 0,1 g/cm³.
- Température d'application: -10 °C à +30 °C.
- Stabilité thermique: -40 °C à +90 °C / pic 200 °C (max. 20 minutes).
- Formation de pellicule: 3 à 5 minutes.
- Sec au toucher: 6 à 10 minutes.
- Résistance fonctionnelle (à la main):
- Matériaux poreux : 15 min
- Matériaux non poreux : 2 à 3 heures
- Durcissement:
- 24 h – 6 mm
- 7 j – 14 mm
- Rétrécissement de volume après durcissement: < 1 %.
- Module E 100 % (DIN 53504 S2): 200 N/cm² / 2,00 MPa.
- Élongation au point de rupture (DIN 53504 S2): 200 %.
- Dureté Shore A (DIN 53505): 60.
- Résistance à la traction (DIN 53504 S2):
- Après 7 jours : 270 N/cm² (= 270 kg/10 cm²)
- Après 3 mois : 300 N/cm² (= 300 kg/10 cm²)

Produit

Caractéristiques

- *Résistance fonctionnelle sur matériaux poreux après 15 minutes
- *Résistance fonctionnelle sur matériaux non poreux après 2 heures
- Sur surfaces sèches et humides
- Élasticité durable à long terme
- Presque inodore
- Exempt de substances toxiques telles que les isocyanates, les solvants et les phtalates
- Étanche à l'eau et à l'air
- Bonne résistance aux UV

Applications

Application universelle dans la construction, en plomberie et l'entretien général.

Utilisable en toute sécurité sur tous les matériaux : miroirs, polystyrène, métaux non ferreux, la plupart des plastiques... Ne marque pas la pierre naturelle.

- Collage d'ossatures en bois et en métal sur du béton (planchers surélevés)
- Collage de lattes/structures sur surfaces avec chauffage par le sol : éviter de percer. Par exemple, les placards encastrés
- Collage de profilés métalliques pour sols et plafonds (plaques de plâtre)
- Collage de panneaux isolants rigides aux plafonds
- Collage de tuiles faîtières et de tuiles de façade

- Résistance chimique:
- Bonne : eau, eau de mer, solvants aliphatiques, huiles, graisses, acides organiques dilués, alcalis
- Moyenne : esters, cétones, solvants aromatiques
- Mauvaise : acides concentrés, solvants chlorés
- Résistance aux intempéries: très bonne.
- Conservation: 15 mois à compter de la production. Les sept premiers chiffres du numéro de lot correspondent à la date de production : YY WW DDD, où YY = année (24 = 2024), WW = semaine et DDD = jour.
- Mesures de sécurité : veuillez consulter la fiche de données de sécurité.

Emballage

Tec7 Fast noir - cartouche 290ml	538106227
Tec7 Fast blanc - cartouche 290ml	538206227

- Installation de panneaux lumineux en polycarbonate sur toitures inclinées
- Pose d'éléments de toiture en zinc : gouttières, rives, trop-pleins, pénétrations, brides de puits de lumière, gaines de câbles pour panneaux solaires et climatisation
- Plinthes de façade et plinthes décoratives en pierre naturelle
- Collage vertical de luminaires sur des briques de parement
- Signalétique : numéros de maison, pictogrammes, panneaux publicitaires
- Plinthes et moulures
- Lambris en bois sur MDF ou lattes
- Panneaux de lambris, panneaux acoustiques
- Panneaux d'étanchéité pour parois de douche : panneaux muraux rigides, panneaux PVC, acrylique
- Cadres de portes, chambranles, caissons
- Appuis de fenêtre en bois, pierre naturelle, composite, HPL
- Rebords, seuils, entre-portes
- Pièces d'ajustage et plinthes de meubles sur mesure, fixation du corps au mur, montage du plateau supérieur
- Crédences, parois arrière de cuisine sur un mur
- Marches d'escalier, nez de marche
- Fixation de toilettes sur pied
- Montage de goulottes de câbles aux murs et plafonds

Emploi

- Température d'application comprise entre -10 °C et +30 °C. À des températures inférieures à 0 °C, le durcissement est considérablement ralenti.
- Appliquez sur une surface propre, stable, exempte de poussière et de graisse.
- Testez l'adhérence sur les plastiques, les revêtements en poudre, les bois exotiques et les matériaux bitumineux. Tec7 Fast n'adhère pas ou très peu au PP, au PE, au PTFE et au silicone. L'apprêt PT7 augmente l'adhérence sur les plastiques et les revêtements en poudre.
- Renforcez les surfaces fragiles et poreuses (plâtre, béton ancien, bois, etc.) au Poxyl Primer.
- Tec7 Fast durcit par réaction avec l'humidité (de l'air). Appliquez Tec7 Fast en lignes, pas en points épais. Les points durcissent beaucoup plus lentement. Lorsqu'il est utilisé entre deux matériaux étanches à l'air, il est recommandé d'humidifier très légèrement l'une des surfaces.
- Épaisseur de colle idéale : 0,1 mm à 3 mm. Sur les supports poreux, avec une épaisseur de colle de 0,25 mm, le collage est résistant après environ 15 minutes, durcissement complet après 24 heures. Avec des couches de colle plus épaisses et des supports non poreux, l'adhérence sera plus lente.
- Une façon d'obtenir des couches de colle fines consiste à ne pas couper la buse ou à ne la couper que très légèrement.
- Le collage entre deux supports non poreux et pare-vapeur empêche l'humidité de pénétrer et ralentit le durcissement.
- Utilisez des bandes de colle verticales pour éviter l'accumulation d'humidité et de poussière.
- Peut être repeint après la formation de la pellicule. Ne pas utiliser avec des laques et peintures à base d'alkyde.
- Utilisez Tec7 Cleaner et/ou Tec7 Powerwipes pour nettoyer les outils et/ou enlever le Tec7 non durci. Nettoyez les mains et la peau avec les lingettes Tec7 Powerwipes.
- Le Tec7 Fast durci ne peut être enlevé que par des moyens mécaniques. Les derniers résidus peuvent être éliminés avec Remove All si la surface y est résistante.

Attention lors de l'utilisation d'un pistolet avec Tec7 Fast!

Lors de l'utilisation de Tec7 Fast avec un pistolet à cartouche, il est important de tenir compte de l'accumulation de pression interne dans la cartouche. Si la pression devient trop élevée, cela peut entraîner une fuite à l'arrière de la cartouche, au niveau du piston.

Afin de garantir une application sûre et optimale, nous vous recommandons de tenir compte des points suivants :

- La taille de l'ouverture de la buse a une influence directe sur l'accumulation de pression dans le cartouche. Si l'ouverture est trop petite – par exemple lorsque la buse n'a pas été coupée ou n'a été coupée qu'au niveau de la plus petite ligne de découpe –, la pression d'extrusion nécessaire peut augmenter considérablement. Veuillez donc toujours à disposer d'une ouverture suffisamment grande, adaptée à la quantité de produit souhaitée et à l'application.
- Lorsqu'un tube ouvert n'a pas été utilisé pendant plus de 15 minutes, il convient de toujours vérifier la buse avant de reprendre le travail. Vérifiez que le produit n'a pas durci dans la buse et que le Tec7 Fast peut encore s'écouler librement de la buse. Une buse partiellement durcie peut en effet entraîner une augmentation de la pression.

Nous recommandons toujours d'utiliser nos produits avec un Tec Gun, un Multigun ou un Omnigun.

