



ST7-101

SPRAY TEC

ADHÉSIF EN SPRAY À BASE DE POLYMÈRES
MS POUR LES COLLAGES MINCES

**PROCÉDURE
GÉNÉRALE POUR
LES MATÉRIAUX
EN PANNEAUX**



ST7-101

SPRAYTEC

Le SprayTec est un adhésif polymère hybride MS en spray pour le collage sur de grandes surfaces. Comme tout polymère MS, le SprayTec a besoin d'eau pour durcir. Cependant, l'humidité est suffisante dans ce cas.

Aussi, le SprayTec ne contient aucun solvant, isocyanate ou phtalate. Cela signifie également qu'aucune substance nocive suspecte n'est présente. Pour extraire la colle pulvérisable de la cartouche, on utilise un propulseur « vert » qui a un impact minime sur la dégradation de l'ozone.

AVANTAGES

1. Colle presque tout ... Si c'est possible avec le Tec7, ça l'est aussi avec le SprayTec !
2. Repositionnable : les matériaux peuvent être temporairement repositionnés
3. Puissant : 15 kg/cm^2
4. Application unilatérale
5. Applicable sur surfaces légèrement humides (toucher sec)
6. Meilleur pour la santé et l'environnement (sans ingrédients ni solvants nocifs)
7. Sûr sur tous les matériaux (polystyrène, pierre naturelle, etc.)
8. L'aérosol peut être utilisé plusieurs fois



APPLICATIONS

Avec le SprayTec, vous pouvez coller presque tous les matériaux possibles. Il suffit d'utiliser une fine couche de +/- 0,1 mm à +/- 0,5 mm d'épaisseur. Le SprayTec est donc idéal pour le collage de toutes les grandes surfaces sur des substrats lisses tels que les panneaux, le plâtre ou les sols nivelés.

QUELQUES EXEMPLES :

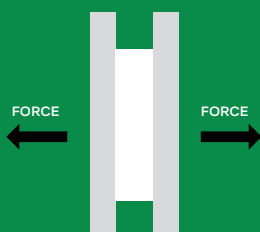
- **TOITURE** : sous-couche, panneaux isolants, EPDM, PVC, ...
- **SOLS** : sous-couche, vinyle, dalles de moquette, stratifié, linoléum, moquette, liège, ...
- **MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION** : membrane d'étanchéité, ...
- **MATÉRIAUX EN FEUILLE (SANDWICH)** : HPL, placage, MDF, mousse de caoutchouc, contreplaqué, plaques de plâtre, PVC, acrylique, ...
- **MATÉRIAUX ISOLANTS** : polystyrène, PIR, PUR, XPS/EPS, verre cellulaire, fibre de bois pressée, ...
- **MÉTAL** : acier, inox, zinc, aluminium, acier Corten, laiton, ...

ATTENTION : certains plastiques (PP, PE), revêtements en poudre et bois exotiques sont très difficiles à coller. Certains types de bitume contiennent de nombreux plastifiants qui peuvent réduire le pouvoir adhésif. En cas de doute, testez d'abord !

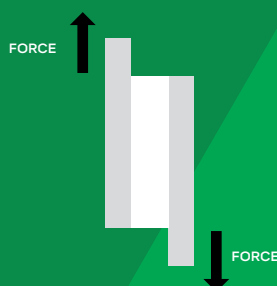
LES FORCES EN PRÉSENCE

SprayTec est un adhésif en spray pour le collage sur de grandes surfaces. Comme toute colle de construction, il est soumis à des forces. Vous trouverez ci-dessous un aperçu de ces forces. Le SprayTec est très résistant aux forces de traction et de découpe, mais pas aux forces de pelage.

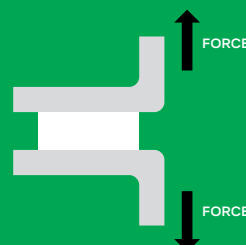
FORCE DE TRACTION



FORCE DE DÉCOUPE



FORCE DE PELAGE



INFORMATIONS TECHNIQUES

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

- Polymère hybride MS
- Densité : 1.38 g/ml
- Durcissement par humidité (de l'air)
- Couleur : blanc
- Formation de peau (23°C, 50 % HR) : 30 minutes

- **Augmentation de l'adhérence initiale**

Au dessus de 23°C	< 10 minutes
Entre 5°C et 23°C	10 – 20 minutes

- **Durcissement (95%)**

Au dessus de 23°C	<12 heures
Entre 5°C et 23°C	12 – 24 heures

Force maximale après ± 7 jours

- Température de mise en oeuvre : entre + 5°C et + 40°C
- Résistance à la température : entre - 40°C et + 100°C (pic de max. 30 minutes : + 150°C)
- Épaisseur de la colle : 0,2 - 1 mm
- Peut être peint (avec la plupart des peintures et laques)
- Durée de conservation : 18 mois après production
- Stockage : au frais, au sec et à la verticale
- Sans danger pour tous les matériaux
- Aucune pression ou serrage requis

CARACTÉRISTIQUES

- Développement rapide de la force
- Résistant aux bactéries et aux moisissures
- Sans solvant, 100 % de teneur en solides
- Épaisseur de couche de 0,2 - 1 mm
- Collage de grandes surfaces

LES MATÉRIAUX EN PANNEAUX

ÉTAPE 1

PRÉPARATION / NETTOYAGE

- La température du support doit être comprise entre +5 °C et +40 °C. Il est recommandé de conserver le SprayTec à température ambiante.
- Dépoussiérez et dégraissez le support. Éliminez les gouttes ou la condensation visibles. Le support doit être sec au toucher.

ÉTAPE 2

SUPPORT ET PROTECTION

- Mettez en place un support afin que le panneau à coller ne puisse pas glisser.
- De plus, une protection du support doit être mise en place pour récupérer les projections du produit.



ÉTAPE 3

MONTAGE DE LA BOMBE SPRAY

- Tenez la bombe à la verticale et fixez-la sur le Spray & PUR Gun.
- Enfillez la buse sur le Spray & PUR Gun pour obtenir un spray plus large.
- Tenez la bombe SprayTec à l'envers et secouez-la vigoureusement 20 fois.

ÉTAPE 4

APPLICATION DE SPRAYTEC SUR LE SUPPORT (COLLAGE PARTIEL)

- Appliquez le SprayTec sur le support. Maintenez le pistolet à environ 10 cm au-dessus du support.
- Pulvérisez un cordon suffisamment épais (largeur du cordon ± 10 cm) afin d'obtenir un bon effet de moussage.
- Pulvérisez ainsi tout le pourtour de la plaque à coller. Tracez ensuite des lignes verticales tous les 30 cm.



ÉTAPE 5

LAISSEZ SPRAYTEC RESPIRER PENDANT 10 MINUTES

- Cela permet à tous les gaz propulseurs de s'évaporer et augmente l'adhérence. Si l'adhérence n'est pas encore suffisante après 10 minutes, il convient d'attendre plus longtemps.

ÉTAPE 6

POSE DU PANNEAU

- Posez le panneau en le pressant fermement et, en cas d'utilisation verticale, veillez à ce qu'il soit bien soutenu.

MISE EN SANDWICH DE PANNEAUX

ÉTAPE 1

PRÉPARATION / NETTOYAGE

- La température du support doit être comprise entre +5 °C et +40 °C. Il est recommandé de conserver le SprayTec à température ambiante.
- Dépoussiérez et dégraissez le support. Éliminez les gouttes ou la condensation visibles. Le support doit être sec au toucher.

ÉTAPE 2

PROTECTION

- Placez une protection du support pour empêcher les projections du produit.



ÉTAPE 3

MONTAGE LA BOMBE SPRAY

- Tenez la bombe à la verticale et fixez-la sur le Spray & PUR Gun.
- Enfilez la buse sur le Spray & PUR Gun pour obtenir un spray plus large.
- Tenez la bombe SprayTec à l'envers et secouez-la vigoureusement 20 fois.

ÉTAPE 4

APPLICATION DE SPRAYTEC SUR LE SUPPORT (COLLAGE PARTIEL)

- Appliquez le SprayTec sur le support. N'utilisez pas de buse.
- Maintenez le pistolet à environ 2 cm au-dessus du panneau, à un angle de 45°, et appliquez des cordons tous les 20 cm sur toute la surface du panneau.
- Attention aux projections !



ÉTAPE 5

APRÈS L'APPLICATION DES CORDONS SPRAYTEC, ASSEMBLEZ LES PANNEAUX ENTRE EUX

- Le gaz propulseur contenu dans le SprayTec assure la diffusion de la colle entre les panneaux.
- Il n'est pas nécessaire de les serrer.