X-Tack

EXTREME MONTAGE, KEINE STÜTZHILFE NOTWENDIG

- Extrem hohe Anfangsfestigkeit
- Schwingungs- und schlagbeständig
- Auch auf nassem Untergrund
- Ideal für senkrechte Anwendungen

Technische Informationen

- Basis: MS-Polymer.
- Rohdichte: 1.49 g/cm³.
- Viskosität: steife Paste – pumpt sich schwerer als ein standardmäßiges MS-Polymer.
- Shore Härte (DIN 53505) nach 3 Wochen bei 23°C/50% relative Feuchtigkeit:: +/- 54 Shore A.
- Schrumpfung (DIN 52451): ung. 5%.
- Dichtheit (DIN EN 27390): sackt nicht weg bis zu einer 40 mm dicken Naht.
- Bruchdehnung: > 500% Module bei 100%.
- Dehnung 23°C (DIN 53504 S2): 1.0 N/mm².
- Zugfestigkeit (DIN 53504 S2): 2.2 N/mm².
- Hautbildung: 3-5 Minuten.
- Durchhärtungszeit:
  - 24 St - 2.7mm
  - 48 St - 4mm.
- Temperaturbeständigkeit: -40°C bis +90°C.
- Verarbeitungstemperatur: von +5°C bis +40°C.
- Chemische Beständigkeit:
  - gut: Wasser, Salzwasser, aliphatische Lösungsmittel, Öle, Fette, verdünnte organische Säuren und Laugen
  - mäßig: Ester, Ketone und Aromate
  - schlecht: konzentrierte Säuren und chlorierte Lösungsmittel Witterungsbeständigkeit: perfekt.
- Haltbarkeit: 15 Monate in geschlossener Original-Verpackung.
- Sicherheitsmaßnahmen: bitte das Sicherheitsdatenblatt zu Rate ziehen.

Produkt

Eigenschaften

- Bereits super stark vor dem Aushärten: 600kg/m²
- Stabil bei einer Klebstoffschicht von bis zu 40 mm
- Dauerhaft elastisch
- Frei von Phtalaten, Lösungsmitteln und Isocyanaten
- Sicher auf Spiegeln, hebt sich nicht von Naturstein ab
- Nahezu geruchlos
- Auch auf feuchtem, rutschigen Untergrund
- Beständig gegen Schimmel und Bakterien
- Wasser- und luftdicht
- Kann auf den meisten Baumaterialien verwendet werden

Verpackung

X-Tack weiß - Kartusche 290ml	534525217
X-Tack schwarz - Kartusche 290ml	534515217

Verwendung

- Verarbeitungstemperatur von +5°C bis +40°C.
- Auf sauberem, staub- und fettfreiem Untergrund anwenden.
- Tec7 Prepare & Finish für das sichere Reinigen und Entfetten, für die perfekte Bearbeitung und für das Entfernen von nicht ausgehärteten Tec7-Polymeren verwenden. Bei starker Verschmutzung mit Tec7 Cleaner und/oder Multiclean reinigen.
- Mit manueller oder Druckluftpistole (am besten mit teleskopischem Ansaugsystem) auftragen.
- Durch die große Vielfalt an unterschiedlichen Kunststoffen und Zusammensetzungen sowie bei Materialien, die zu Spannungsrissen neigen, werden Vorversuche empfohlen.
- Die Haftung auf Kunststoffen, Pulverbeschichtungen, exotischen Hölzern und bitumenhaltigen Materialien testen. Brüchige bzw. poröse Untergründe zunächst mit Fixprimer festigen.
- Aufgrund der Vielfalt der auf dem Markt befindlichen Lacke und Anstrichmittel empfehlen wir Vorversuche. Bei Alkydharz-Produkten können Trocknungsverzögerungen entstehen
- Alkydharzlacke härten langsamer aus.
- Beim Kleben von Spiegeln in Sanitärräumen den Kleber nur in senkrechten Bahnen auftragen, um stagnierende Feuchtigkeit durch Kondensation zu vermeiden.
- Minimale Dicke des Klebstoffs: 2 mm. Ideale Stärke der Klebstoffschicht für eine optimale Kraft beim Kleben: 3 mm.
- Die Düse ist mit einer V-förmigen Vertiefung für das perfekte Dosieren der richtigen Klebstoffstärke versehen, deshalb NICHT ABSCHNEIDEN.
- Beim Auftragen die Düse senkrecht auf die Oberfläche setzen.
- Kann am einfachsten mit der Tec7 Multigun versprüht werden.
- Die stärkste Klebebindung mit der schnellsten Aushärtung wird erreicht, wenn der Klebstoff in Bahnen anstelle von Punkten aufgetragen wird.