



ST7-101

SPRAY TEC

SPUITLIJM VOOR VOLVLAKSVERLIJMING

TECHNISCH DOSSIER

VERSIE: 08/10/2024



INHOUDSOPGAVE

INTRODUCTIE	3
--------------------	----------

TECHNISCHE GEGEVENS	4
Technische specificaties	4
Karakteristieken	4

ALGEMENE WERKWIJZE	5
Vorbereiding	5
Monteer de spuitbus	5
Aanbrengen & wachttijd	5
Reinigen & afwerken	6

TOEPASSINGEN & AANDACHTSPUNTEN	7
EPDM dak	8
Kerdidoek	9
Kunstgras	10
Schrijnwerkerij	11
Grote panelen	11

ST7-101

SPRAYTEC

SprayTec is een MS hybride polymeer spuitlijm voor volvlakverlijming. Zoals bij elke MS polymeer heeft ook SprayTec vocht nodig om uit te harden, echter is de luchtvochtigheid in dit geval voldoende.

SprayTec bevat bovendien geen solventen, isocyanaten of ftalaten. Dit wil ook zeggen dat er geen verdachte schadelijke stoffen aanwezig zijn. Om de spuitlijm uit de bus te krijgen wordt er gebruik gemaakt van een 'groen' drijfgas dat nauwelijks bijdraagt aan de aantasting van de ozonlaag.



VOORDELEN

1. Plakt bijna alles ... Als het kan met Tec7, dan ook met SprayTec!
2. Herpositioneerbaar: materialen kunnen tijdelijk verschoven worden
3. Krachtig: 15 kg/cm²
4. Eénzijdig aan te brengen
5. Toepasbaar op vochtige ondergronden
6. Beter voor gezondheid en milieu (geen schadelijke bestanddelen of solventen)
7. Veilig op alle materialen (piepschuim, natuursteen, ...)
8. De spuitbus kan meerdere malen gebruikt worden

TOEPASSINGEN

Met SprayTec lijm je bijna alle materialen. Je gebruikt een dunne lijmlaag van +/- 0,1 mm tot +/- 0,5 mm dikte. SprayTec is hiermee uitermate geschikt voor volvlakverlijmen op gladde ondergronden zoals plaatmateriaal, pleisterwerk of geëgaliseerde vloeren.

ENKELE VOORBEELDEN

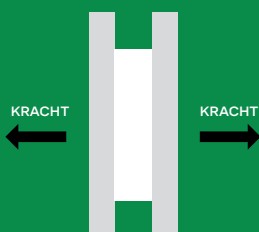
- **DAK:** onderdak, isolatieplaten, EPDM, PVC, ...
- **VLOER:** underlayment, vinyl, tapijttegels, laminaat, linoleum, vasttapijt, kurk, ...
- **BOUWMATERIAAL:** waterdichtingsmembraan, ...
- **PLAATMATERIAAL (SANDWICH):** HPL, fineer, MDF, schuimrubber, multiplex, gipskarton, PVC, acryl, ...
- **ISOLATIEMATERIAAL:** polystyreen, PIR, PUR, XPS/EPS, cellulair glas, geperst houtvezel, ...
- **METAAL:** staal, RVS, zink, aluminium, Cortenstaal, messing, ...

LET OP: sommige kunststoffen (PP, PE), poedercoatings en exotische houtsoorten zijn erg lastig te verlijmen. Sommige types bitumen bevatten veel weekmakers die de lijmkracht kunnen verminderen. Bij twijfel eerst testen!

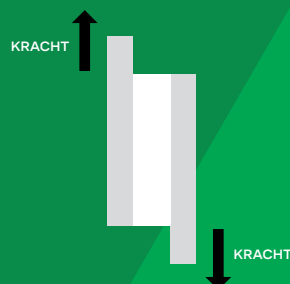
INWERKENDE KRACHTEN

SprayTec is een spuitlijm voor volvlakverlijming. Zoals elke constructielijm is deze onderhevig aan krachten. Hieronder een overzicht van deze krachten. SprayTec is zeer goed bestand tegen trek- en schuifkracht, maar niet goed tegen pelkracht.

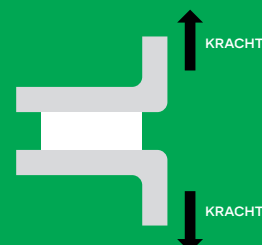
TREKKRACHT



SCHUIFKRACHT



PELKRACHT



TECHNISCHE GEGEVENS

TECHNISCHE SPECIFICATIES

- MS hybride polymeer
- Dichtheid: 1.38 g/ml
- Uitharding door (lucht)vochtigheid
- Kleur: wit
- Huidvorming (23°C, 50% RV): 75 minuten

- **Tack opbouw**

Boven 18°C	45 tot 60 minuten
Tussen 10°C en 18°C	60 tot 90 minuten
Tussen 5°C en 10°C	langer dan 3 uur

- **Uitharding**

Boven 18°C	12 tot 24 uur
Tussen 10°C en 18°C	± 2 dagen
Tussen 5°C en 10°C	± 3 dagen

Volledig op sterkte na ± 7 dagen

- Verwerkingstemperatuur: tussen +5°C en +40°C
- Temperatuurbestendigheid: tussen -40°C en +90°C (piek van max. 30 minuten: +150°C)
- Lijmdikte: 0,1 tot 0,5 mm
- Overschilderbaar (met de meeste verven en lakken)
- Houdbaarheid: 18 maanden na productie
- Bewaring: koel, droog en rechtopstaand

KARAKTERISTIEKEN

- Veilig op alle materialen
- Persen en klemmen overbodig
- Snelle sterkteopbouw
- Bacterie- en schimmelbestendig
- Solventvrij, 100% vaste stoffen
- Laagdikte van 0,1 tot 0,5 mm
- Verlijmen van grote oppervlakken

ALGEMENE WERKWIJZE

STAP
1

VOORBEREIDING

- De temperatuur van de ondergrond dient tussen +5°C en +40°C te zijn. SprayTec bewaar je best op kamertemperatuur.
- Maak de ondergrond stof- en vetvrij. Verwijder zichtbare druppels of condens. De ondergrond moet handdroog zijn.
- Bescherm de omgeving tegen overspray.



STAP
2

MONTEER DE SPUITBUS

- Houd de bus ondersteboven en schud 20x krachtig.
- Houd de bus rechtop en monteer de gun op de bus.
- Schuif de spuitkop op de gun.
- Schud regelmatig tijdens het spuiten.

STAP
3

AANBRENGEN & WACHTTIJD*

- Spuit de gewenste laagdikte, afhankelijk van de toepassing. De laagdikte kan waargenomen worden door middel van het bruiseffect.

DIKTE	<100 micron (<0,1 mm) Te dunne lijmlaag, lage hechtkracht	100-200 micron (0,1-0,2 mm)	200-300 micron (0,2-0,3 mm)	300-500 micron (0,3-0,5 mm)	>500 micron (>0,5 mm) Te dikke lijmlaag, lagere hechtkracht
TOEPASSING	/	Flexibele materialen	>80% van de toepassingen, dakmembraan, isolatiemateriaal, EPDM, vloeren	Partiële verlijming, ruwere materialen, chape, kunstgras	/

Tabel 1: Laagdiktes en toepassingen

* Bekijk steeds aandachtig de specifieke aandachtspunten voor uw toepassing voor u aan de slag gaat. U vindt deze achteraan in dit document. Indien uw toepassing niet is vermeld, volg dan de algemene werkwijze of neem contact op met de Novatech helpdesk.

- Laat SprayTec na het uitspuiten uitdampen zodat het drijfgas (bruiseffect) kan verdwijnen. Koude temperaturen en dikkere lijmlagen vragen een langere uitdamp tijd. (zie tabel 2)

OPPERVLAKTE-TEMPERATUUR	100-200 µ	200-300 µ	300-500 µ	>500 µ
>25°C	15 sec	Einde bruis effect + 15 sec	Einde bruis effect + 1 min	Einde bruis effect + 2 min
18-25°C	30 sec	Einde bruis effect + 30 sec	Einde bruis effect + 2 min	Einde bruis effect + 5 min
10-18°C	1 min	Einde bruis effect + 1 min	Einde bruis effect + 5 min	Einde bruis effect + 10 min
5-10°C	2 min	Einde bruis effect + 2 min	Einde bruis effect + 10 min	Einde bruis effect + 15 min

Tabel 2: Uitdamp tijden t.o.v. laagdikte en oppervlaktetemperatuur



- De open tijd is 60 minuten bij 23°C.
- Breng de stukken samen voor er huidvorming plaatsvindt en druk ze aan voor een optimaal lijmlaag. Klemmen of persen is niet nodig.
- Bij uitspuiten is de aanvangshechting (tack) beperkt. Je kan die verhogen door na het uitspuiten de SprayTec onafgedekt te laten. De snelheid is afhankelijk van de temperatuur. (zie tabel 3)
- Bij verticale verlijming kan je de tack vaststellen door een klein houtblokje tegen de lijmlaag aan te brengen. Indien deze blijft hangen zonder af te schuiven, is de tack opbouw van de lijm voldoende om te beginnen lijmen.
- De uitharding (95%) duurt 12 uur (23°C) tot 3 dagen (5°C).

OPPERVLAKTE-TEMPERATUUR	TACK OPBOUW	HANDVAST	UITHARDING (95%)
>25°C	< 45 minuten	1 uur	12 uur
18-25°C	45-60 minuten	2-3 uur	12-24 uur
10-18°C	60-90 minuten	6 uur	2 dagen
5-10°C	≥ 3 uur	24 uur	3 dagen

Tabel 3: Tack opbouw tijden en uitharding t.o.v. oppervlaktetemperatuur

STAP 4

REINIGEN & AFWERKEN

- Verwijder niet-uitgeharde SprayTec met Spray & PUR Cleaner.
- Reinig de gun met Spray & PUR Cleaner.
- De bus niet volledig gebruikt? Laat deze gemonteerd op de gun en draai de doseerknop dicht. Het product blijft zo nog 4 tot 6 weken bruikbaar.

Let op:

Bij het demonteren van een halfvolle bus van de gun en het kort erna terug monteren kan het sluitingsmechanisme van de spuitbus blijven steken/vastzitten waardoor de bus bij een volgende demontage leegloopt.



TOEPASSINGEN & AANDACHTSPUNTEN

EPDM DAK

WATERDICHTINGSMEMBRAAN

KUNSTGRAS

SANDWICHEN VAN PLAATMATERIAAL

GROTE PANELEN

EPDM DAK



STAP 1

VOORBEREIDING:

Zie algemene werkwijze op pagina 5

STAP 2

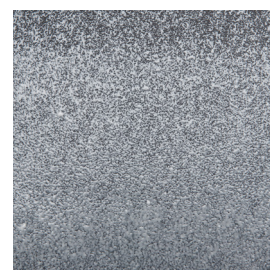
MONTEER DE SPUITBUS:

Zie algemene werkwijze op pagina 5

STAP 3

AANBRENGEN & WACHTTIJD:

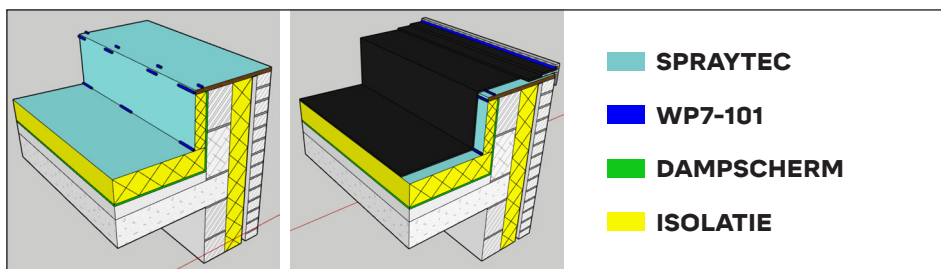
Zie algemene werkwijze op pagina 5 & **specifieke aandachtspunten**



Te gebruiken laagdikte:
200-300 micron
(0,2-0,3 mm)

SPECIFIEKE AANDACHTSPUNTEN

- Zoals op onderstaande afbeelding getoond, kan de hele dakopbouw gelijmd worden met SprayTec. Voor de dakopstand dient men gebruik te maken van **3 lijnen WP7-101 Universeel Dakdicht**. Voor andere bouw-details kan gewerkt worden volgens de bouwvoorschriften van Buildwise. Bij specifieke vragen, neem contact op met de Novatech helpdesk.



- Zorg ervoor dat de **lijmlaag dik** genoeg is aangebracht. Dit kan vastgesteld worden door het **bruiseffect**. (zie tabel 1 op pagina 5)
- Afhankelijk van de laagdikte kan het **uitdampen** langer duren dan 1 minuut. Dit kan je vaststellen wanneer het **bruiseffect stopt**.
- Tijdens het plaatsen kan de EPDM **geherpositioneerd** worden om blazen en plooiën glad te strijken. Indien nodig kan je hiervoor ook een bezem of aandrukrol gebruiken.
- De EPDM mag niet strak opgespannen worden gezien deze zal terugkruipen naar zijn originele positie.
- Let op bij belopen van de EPDM gedurende de eerste 60 minuten na aanbrengen van de SprayTec.

STAP 4

REINIGEN & AFWERKEN:

Zie algemene werkwijze op pagina 6

WATERDICHTINGSMEMBRAAN



STAP 1

VOORBEREIDING:

Zie algemene werkwijze op pagina 5

STAP 2

MONTEER DE SPUITBUS:

Zie algemene werkwijze op pagina 5

STAP 3

AANBRENGEN & WACHTTIJD:

Zie algemene werkwijze op pagina 5 & **specifieke aandachtspunten**



Te gebruiken laagdikte:
200 - 400 micron
(0,2-0,4 mm)

SPECIFIEKE AANDACHTSPUNTEN

- Zorg ervoor dat de **lijmlaag dik** genoeg is aangebracht. Dit kan vastgesteld worden door het **bruis**effect. (zie tabel 1 op pagina 5)
- Afhankelijk van de laagdikte kan het **uitdampen** langer duren dan 1 minuut. Dit kan je vaststellen wanneer het **bruis**effect stopt.
- Zodra het bruis
effect is gestopt, kan de SprayTec beneveld worden met water.- Laat de lijm voldoende op kracht komen. (zie tabel 3 op pagina 6)
- Vlak voor verlijming, **vernevel water op de lijm**kant van het **waterdichtingsmembraan** om opkrullen tegen te gaan.

STAP 4

REINIGEN & AFWERKEN:

Zie algemene werkwijze op pagina 6

KUNSTGRAS



STAP 1

VOORBEREIDING:

Zie algemene werkwijze op pagina 5

STAP 2

MONTEER DE SPUITBUS:

Zie algemene werkwijze op pagina 5

STAP 3

AANBRENGEN & WACHTTIJD:

Zie algemene werkwijze op pagina 5 & **specifieke aandachtspunten**

SPECIFIEKE AANDACHTSPUNTEN

- Breng dikkere lijmrails aan om oneffenheden (3 à 4 mm) weg te werken. Hierbij is het bruiseffect belangrijk. We gaan hier enkel de randen verlijmen met partiële verlijming. Het bruiseffect zal de lijm mooi verdelen.
- De achterkanten van het kunstgras zijn voornamelijk uit latex en rubber. SprayTec heeft hier goede hechting op.

STAP 4

REINIGEN & AFWERKEN:

Zie algemene werkwijze op pagina 6



Te gebruiken laagdikte:
Partiële verlijming

SANDWICHEN VAN PLAATMATERIAAL



STAP 1

VOORBEREIDING:

Zie algemene werkwijze op pagina 5

STAP 2

MONTEER DE SPUITBUS:

Zie algemene werkwijze op pagina 5

STAP 3

AANBRENGEN & WACHTTIJD:

Zie algemene werkwijze op pagina 5 & **specifieke aandachtspunten**



Te gebruiken laagdikte:
Partiële verlijming

SPECIFIEKE AANDACHTSPUNTEN

- Bij het sandwichen van plaatmaterialen (vlak plaatmateriaal is nooit 100% vlak) dien je voor de beste hechtsterkte te werken met dik aangebrachte lijmrails (partiële verlijming). Direct na het aanbrengen van de lijm worden de platen aangebracht. Het bruiseffect zorgt ervoor dat de lijm zicht verplaatst tussen de platen voor een optimale lijmverdeling.

STAP 4

REINIGEN & AFWERKEN:

Zie algemene werkwijze op pagina 6

GROTE PANELEN

- Het plaatsen van grote wandpanelen met SprayTec wordt momenteel afgeraden omwille van de inwendige krachten van de panelen.
- Te grote oneffenheden in de plaat dienen vermeden te worden.