



Tec7 Fast

KLEBT ALLES ... SUPERSCHNELL

- ✓ Starke Haftung in nur 15 Minuten*
- ✓ Klebt auch schwierige Materialien: PC, Plexiglas, Belgisch Granit, EPDM etc.
- ✓ Horizontale, hängende und vertikale Verklebung
- ✓ Härtet ab -10 °C aus
- ✓ Leicht zu verarbeiten



Technische Informationen

(Alle Werte bei 23 °C / 50 % relativer Luftfeuchtigkeit)

- Basis: NTec-Hybridpolymere
- Aushärtung: Polymerisation mit (Luft-)Feuchtigkeit
- Geruch: Neutral
- Dichte: 1,52 +/- 0,1 g/cm³
- Verarbeitungstemperatur: -10°C bis +30°C
- Thermische Stabilität: -40°C bis +90°C / Spitztemperatur 200 °C (max. 20 Minuten)
- Hautbildung: Nach 3-5 Minuten
- Griffest: Nach 6-10 Minuten
- Funktionsfestigkeit (handfest):
 - Poröse Materialien: Nach 15 Minuten
 - Nicht poröse Materialien: Nach 2-3 Stunden
- Aushärtung:
 - 24 h – 6 mm
 - 7 Tage – 14 mm
- Volumenschwund nach der Aushärtung: < 1 %
- E-Modul 100 % (DIN 53504 S2): 200 N/cm² / 2,00 MPa
- Bruchdehnung (DIN 53504 S2): 200 %
- Shore-A-Härte (DIN 53505): 60
- Zugfestigkeit (DIN 53504 S2):
 - Nach 7 Tagen: 270 N/cm² (= 270 kg/10cm²)
 - Nach 3 Monaten: 300 N/cm² (= 300 kg/10 cm²)

Produkt

Eigenschaften

- *Funktionsfestigkeit auf porösen Materialien nach 15 Minuten
- *Funktionsfestigkeit auf nicht porösen Materialien nach 2 Stunden
- Für trockene und feuchte Oberflächen
- Dauerhaft elastisch auf lange Sicht
- Nahezu geruchlos
- Frei von giftigen Substanzen wie Isocyanaten, Lösungsmitteln und Phthalaten
- Wasserdicht und luftdicht
- Gute UV-Beständigkeit

Anwendungen

Universell einsetzbar im Bauwesen, in der Sanitärinstallation und bei allgemeinen Instandhaltungsarbeiten.

Sicher anwendbar auf allen Materialien: Spiegeln, Polystyrol, Nichteisenmetallen, den meisten Kunststoffen, ... Hinterlässt keine Spuren auf Naturstein

- Verkleben von Ständerwerk aus Holz und Metall auf Beton (Doppelböden)
- Beim Verkleben von Latten/Konstruktionen auf Böden mit Fußbodenheizung sollte auf Bohren verzichtet werden. Zum Beispiel Einbauschränke
- Verkleben von Metallständerprofilen für Boden und Decke (Gipskarton)
- Verkleben von starren Dämmplatten an Decken
- Verkleben von Firstziegeln und Fassadenziegeln
- Installation von PC-Lichtpaneelen in Schrägdächern

- Chemische Beständigkeit:
 - Gut: Wasser, Meerwasser, aliphatische Lösungsmittel, Öle, Fette, verdünnte organische Säuren, Laugen
 - Mäßig: Ester, Ketone, aromatische Lösungsmittel
 - Schlecht: konzentrierte Säuren, chlorierte Lösungsmittel
- Witterungsbeständigkeit: Sehr gut
- Haltbarkeit: 15 Monate ab Produktionsdatum. Die ersten sieben Ziffern der Chargennummer bilden das Produktionsdatum: JJWWTTT. Dabei ist JJ = Jahr (24 = 2024), WW = Woche und TTT = Tag
- Sicherheitsmaßnahmen: Bitte beachten Sie das Sicherheitsdatenblatt

Verpackung

Tec7 Fast schwarz - Kartusche 290ml	538106217
Tec7 Fast weiß - Kartusche 290ml	538206217

- Montage von Dachkomponenten aus Zink wie Dachrinnen, Dachrandprofilen, Überläufen, Durchführungen, Dachfensterflanschen, Kabelkanälen für Solaranlagen und Klimaanlage
- Fassadensockel und Ziersockel aus Naturstein
- Vertikale Verklebung von Leuchten an Fassadensteinen
- Beschilderung: Hausnummern, Piktogramme, Werbetafeln
- Fußleisten und Zierleisten
- Holzpaneele auf MDF oder Lattengerüsten
- Wandpaneele, Akustikpaneele
- Abdichtungsplatten für Duschwände: starre Wandpaneele, PVC-Paneele, Acryl
- Türzargen, Laibungen, Einbauschränke
- Fensterbänke aus Holz, Naturstein, Verbundwerkstoff, HPL
- Türschwellen
- Beschläge und Sockelleisten für maßgefertigte Schränke, Befestigung des Korpus an der Wand, Montage der Oberplatte
- Spritzschutzwände, Küchenrückwände an der Wand
- Aufsetzstufen bei Treppen, Stufenkantenprofile
- Befestigung von Stand-WCs
- Montage von Kabelkanälen an Wänden und Decken

Verwendung

- Die Verarbeitungstemperatur liegt zwischen -10 °C und +30 °C. Bei Temperaturen unter 0 °C verzögert sich die Aushärtung erheblich.
- Auf eine saubere, stabile, staub- und fettfreie Oberfläche auftragen.
- Testen Sie die Haftung auf Kunststoffen, Pulverbeschichtungen, exotischen Hölzern und bitumenhaltigen Materialien. Tec7 Fast haftet nicht oder nur begrenzt auf PP, PE, PTFE und Silikon. PT7-Primer erhöht die Haftung auf Kunststoffen und Pulverbeschichtungen.
- Schwache und staubige Oberflächen (Putz, alter Beton, Holz usw.) lassen sich mit Poxyp Primer verstärken.
- Tec7 Fast härtet durch eine Reaktion mit (Luft-)Feuchtigkeit aus. Tec7 Fast sollte in Linien, nicht in dicken Klecksen aufgebracht werden. Tropfen härten wesentlich langsamer aus. Bei der Verwendung zwischen zwei luftundurchlässigen Materialien empfiehlt es sich, eine der Oberflächen ganz leicht zu anzuweichen.
- Optimale Auftragsdicke des Klebers: 0,1 mm bis 3 mm. Auf porösen Oberflächen mit einer Auftragsdicke des Klebers von 0,25 mm ist die Verklebung nach ca. 10 Minuten abgeschlossen. Nach 15 Minuten belastbar, nach 24 Stunden vollständig ausgehärtet. Bei dickeren Klebstoffschichten und nicht porösen Oberflächen erfolgt der Aufbau der Klebkraft langsamer.
- Eine Möglichkeit, den Kleber dünn aufzutragen, besteht darin, die Düse gar nicht abzuschneiden oder nur wenig abzuschneiden.
- Die Verbindung zweier nicht poröser, dampfhemmender Untergründe verhindert das Eindringen von Feuchtigkeit und verlangsamt die Aushärtung.
- Verwenden Sie vertikale Klebstoffstreifen, um Feuchtigkeits- und Staubansammlungen zu vermeiden.
- Nach Bildung einer Haut überstreichbar. Nicht mit Lacken und Farben auf Alkydharzbasis verwenden.
- Verwenden Sie Tec7 Cleaner und/oder Tec7 Powerwipes zur Reinigung von Werkzeugen und/oder zur Entfernung von nicht ausgehärtetem Tec7. Reinigen Sie Hände und Haut mit Tec7 Powerwipes.
- Ausgehärtetes Tec7 Fast kann nur mechanisch entfernt werden. Letzte Rückstände können mit Remove All entfernt werden, vorausgesetzt, die Oberfläche ist dafür geeignet.

Achtung bei der Verwendung von Tec7 Fast mit einer Kartuschenpistole!

Bei der Verwendung von Tec7 Fast mit einer Kartuschenpistole ist es wichtig, den Druckaufbau im Inneren der Kartusche zu berücksichtigen. Wenn der Druck zu hoch wird, kann dies zu Undichtigkeiten an der Rückseite der Kartusche, auf Höhe des Kolbens, führen.

Um eine sichere und optimale Verarbeitung zu gewährleisten, empfehlen wir, die folgenden Punkte zu beachten:

- Die Größe der Öffnung der Düse hat einen direkten Einfluss auf den Druckaufbau im Kartuschenkörper. Bei einer zu kleinen Öffnung – beispielsweise wenn die Düse nicht oder nur bis zur kleinsten Schnittlinie abgeschnitten wurde – kann der erforderliche Auspressdruck erheblich ansteigen. Achten Sie daher stets auf eine ausreichend große Öffnung, die auf die gewünschte Produktmenge und die Anwendung abgestimmt ist.
- Wenn eine geöffnete Kartusche länger als 15 Minuten nicht benutzt wurde, sollte vor der Wiederaufnahme der Arbeiten immer die Düse überprüft werden. Überprüfen Sie, ob das Produkt in der Düse nicht ausgehärtet ist und ob Tec7 Fast noch ungehindert aus der Düse gedrückt werden kann. Eine teilweise ausgehärtete Düse kann nämlich zu einem erhöhten Druckaufbau führen.

Wir empfehlen stets, unsere Produkte mit einer Tec Gun, Multigun oder Omnigun zu verwenden.

