



ST7-101

SPRAY TEC

TEC7 SPRAYLIM TIL FULDLIMNING

TEKNISK INFORMATION

VERSION: 16/10/2024

INDHOLDSFORTEGNELSE

INDLEDNING	3
-------------------	----------

TEKNISKE DATA	4
----------------------	----------

Tekniske specifikationer	4
--------------------------	---

Egenskaber	4
------------	---

GENEREL PROCEDURE	5
--------------------------	----------

Forberedelse	5
--------------	---

Monter spraybeholderen	5
------------------------	---

Påføring og ventetid	5
----------------------	---

Rengøring og efterbehandling	6
------------------------------	---

ANVENDELSESOMRÅDER OG FOKUSPUNKTER	7
---	----------

EPDM-tag	8
----------	---

Vandtæt membran	9
-----------------	---

Kunstgræs	10
-----------	----

Snedkerarbejde	11
----------------	----

Store paneler	11
---------------	----

ST7-101

SPRAYTEC

SprayTec er en MS-hybridpolymer sprayklæber til fuld overfladebinding. Som med enhver MS-polymer har SprayTec brug for fugt for at hærde, men luftfugtighed er tilstrækkelig i dette tilfælde.

SprayTec indeholder heller ingen opløsningsmidler, isocyanater eller ftalater. Det betyder også, at der ikke er mistænkte skadelige stoffer til stede. Til at få sprayklæberen ud af dåsen bruges et "grønt" drivmiddel, der kun i ubetydelig grad bidrager til ozonnedbrydning.

FORDELE

1. Binder næsten alt ... Hvis det kan lade sig gøre med Tec7, kan det også med SprayTec!
2. Genplacerbar: Materialer kan flyttes midlertidigt
3. Kraftfuld: 15 kg/cm²
4. Påføring på én side
5. Kan påføres på let fugtige emner
6. Bedre for sundhed og miljø (ingen skadelige ingredienser eller opløsningsmidler)
7. Sikker på alle materialer (polystyren, natursten osv.)
8. Beholderen kan bruges flere gange

ANVENDELSESOMRÅDER

Med SprayTec kan du binde næsten alle materialer. Du bruger et tyndt klæbende lag i +/- 0,1 mm til +/- 0,5 mm tykkelse. Dette gør SprayTec særdeles velegnet til fuld overfladelimning på glatte emner som plademateriale, gips eller nivellerede gulve.

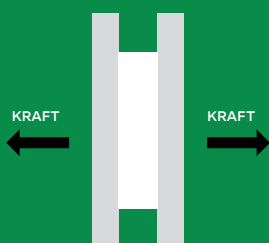
NOGLE EKSEMPLER

- **TAG:** undertag, isoleringsplader, EPDM, PVC, ...
- **GULV:** undergulv, vinyl, tæppefliser, laminat, linoleum, monteret tæppe, kork, ...
- **BYGGMATERIALE:** vandtætningsmembran, ...
- **PLADEMATERIALE (SANDWICH):** HPL, finer, MDF, skumgummi, krydsfiner, gipsplader, PVC, akryl, ...
- **ISOLERINGSMATERIALE:** polystyren, PIR, PUR, XPS/EPS, cellulært glas, komprimeret træfiber, ...
- **METAL:** stål, rustfrit stål, zink, aluminium, cortenstål, messing, ...

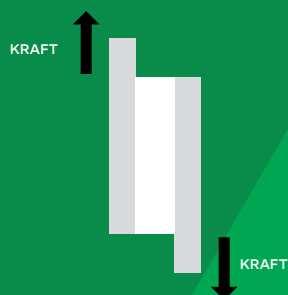
VIRKENDE KRÆFTER

SprayTec er en sprayklæber til fuld overfladelimning. Som enhver bygningslim er den udsat for kraftpåvirkninger. Nedenfor er en oversigt over disse kræfter. SprayTec er meget modstandsdygtig over for træk- og forskydningskræfter, men mindre modstandsdygtig over for afskrælningskræfter.

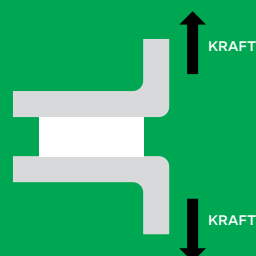
TRÆKKRAFT



FORSKYDNINGSKRAFT



AFSKRÆLNINGSKRAFT



FORSIGTIG: Visse plasttyper (PP, PE), pulverlakeringer og eksotiske træsorter er meget vanskelige at lime. Nogle typer bitumen indeholder mange blødgørere, der kan reducere bindingskraften. Hvis du er i tvivl, så test først!

TEKNISKE DATA

TEKNISKE SPECIFIKATIONER

- MS-hybridpolymer
- Massefylde: 1,38 g/ml
- Hærdning ved (luft)fugtighed
- Farve: hvid
- Skinddannelse (23 °C, 50 % RH): 75 minutter

- **Opbygning af klæbning**

Over 18 °C	45 til 60 minutter
Mellem 10 °C og 18 °C	60 til 90 minutter
Mellem 5 °C og 10 °C	Mere end 3 timer

- **Hærdning**

Over 18 °C	12 til 24 timer
Mellem 10 °C og 18 °C	± 2 dage
Mellem 5 °C og 10 °C	± 3 dage

Fuldt hærdet efter ± 7 dage

- Forarbejdningstemperatur: mellem +5 °C og +40 °C
- Temperaturmodstand: mellem -40 °C og +90 °C (peak på maks. 30 minutter: +150 °C)
- Klæbemiddeltykkelse: 0,1 til 0,5 mm
- Kan males (med de fleste malinger og lakker)
- Holdbarhed: 18 måneder efter produktion
- Opbevaring: køligt, tørt og opretstående

EGENSKABER

- Sikker på alle materialer
- Der kræves ingen tryk eller fastspænding
- Hurtig styrkeopbygning
- Modstandsdygtig over for bakterier og skimmelsvamp
- Fri for opløsningsmidler, 100 % tørstof
- Lagtykkelse fra 0,1 til 0,5 mm
- Limning af store overflader

GENEREL PROCEDURE

TRIN
1

FORBEREDELSE

- Temperaturen på underlaget skal være mellem +5 °C og +40 °C. SprayTec opbevares bedst ved stuetemperatur.
- Sørg for, at emnet er frit for støv og fedt. Fjern synlige dråber eller kondens. Emnet skal være tørt at røre ved
- Beskyt det omkringliggende område mod oversprøjtning.



TRIN
2

MONTERING AF BEHOLDEREN

- Hold beholderen på hovedet og ryst kraftigt 20 gange.
- Hold beholderen opret, og monter pistolen på beholderen.
- Skub dysen på pistolen.
- Ryst jævnlige under sprøjtning.

TRIN
3

PÅFØRING OG VENTETID*

- Spray den ønskede lagtykkelse afhængigt af anvendelsen. Lagtykkelsen kan observeres gennem bruseeffekten.

TYKKELSE	<100 mikron (<0,1 mm) Klæbelaget er for tyndt, lav vedhæftningsstyrke	100-200 mikron (0,1-0,2 mm)	200-300 mikron (0,2-0,3 mm)	300-500 mikron (0,3-0,5 mm)	>500 mikron (>0,5 mm) For tykt klæbelag, lavere vedhæftningsstyrke
ANVENDELSE	/	Fleksible materialer	>80% af anvendelsesområderne, tagmembran, isoleringsmateriale, EPDM, gulvbelægning	Delvis binding, grovere materialer, afretningslag, kunstgræs	/

Tabel 1: Lagtykkelser og anvendelser

* Gennemgå altid omhyggeligt de specifikke fokuspunkter for din anvendelse, før du går i gang. Du finder dem senere i dette dokument. Hvis din anvendelse ikke er på listen, skal du følge den generelle procedure eller kontakte Tec7 Support.

- Lad SprayTec fordampe efter sprøjtning, så drivmidlet (bruseeffekten) forsvinder. Kolde temperaturer og tykkere klæbelag kræver længere fordampningstid. (se tabel 2)

OVERFLADE-TEMPERATUR	100-200 µ	200-300 µ	300-500 µ	>500 µ
>25°C	15 sek.	Slut på opbrusningen + 15 sek.	Slut på opbrusningen + 1 min	Slut på opbrusningen + 2 min
18-25°C	30 sek.	Slut på opbrusningen + 30 sek.	Slut på opbrusningen + 2 min	Slut på opbrusningen + 5 min
10-18°C	1 min	Slut på opbrusningen + 1 min	Slut på opbrusningen + 5 min	Slut på opbrusningen + 10 min
5-10°C	2 min	Slut på opbrusningen + 2 min	Slut på opbrusningen + 10 min	Slut på opbrusningen + 15 min

Tabel 2: Fordampningstider i forhold til lagtykkelse og overfladetemperatur



- Åbningstiden er 60 min ved 23 °C.
- Saml stykkerne, inden der dannes et skind, og tryk sammen for optimal klæbekontakt. Fastspænding eller tryk er ikke nødvendigt.
- Ved udsprøjtning er den indledende klæbeevne begrænset. Du kan øge den ved at lade SprayTec være utildækket efter sprøjtning. Hastigheden afhænger af temperaturen. (se tabel 3)
- Ved lodret limning kan du bestemme klæbningen ved at trykke en lille træklods mod det klæbende lag. Hvis den klæber uden at glide af, er klæbningen tilstrækkelig til at begynde at lime.
- Hærdning (95 %) tager 12 timer (23 °C) til 3 dage (5 °C).

OVERFLADE-TEMPERATUR	OPBYGNING AF KLÆBNING	MANIPULERBAR	HÆRDNING (95 %)
>25°C	< 45 minutter	1 time	12 timer
18-25°C	45-60 minutter	2-3 timer	12-24 timer
10-18°C	60-90 minutter	6 timer	2 dage
5-10°C	≥ 3 timer	24 timer	3 dage

Tabel 3: Klæbetid og hærdning i forhold til overfladetemperatur

TRIN 4

RENGØRING OG EFTERBEHANDLING

- Fjern uhærdet SprayTec med Spray & PUR Cleaner.
- Rengør beholderen med Spray & PUR Cleaner.
- Er hele beholderen ikke brugt? Lad den sidde på pistolen, og luk doseringsknappen. Produktet forbliver brugbart i yderligere 4 til 6 uger.

Forsigtig:

Ved adskillelse af en halvfuld beholder fra pistolen og genmontering kort efter, kan spraybeholderens lukkemekanisme sætte sig fast/klemme, hvilket får beholderen til at tømme ved efterfølgende afmontering.



ANVENDELSESOMRÅDER OG FOKUSPUNKTER

EPDM-TAG

VANDTÆTNINGSMEMBRAN

KUNSTGRÆS

SANDWICHLÆGNING AF PLADEMATERIALE

STORE PANELER

EPDM-TAG



TRIN 1

FORBEREDELSE:

Se generel procedure på side 5

TRIN 2

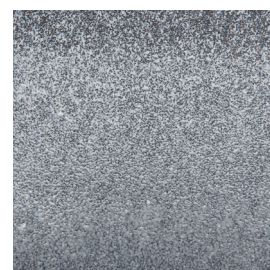
SAMLING AF SPRAY:

Se generel procedure på side 5

TRIN 3

PÅFØRING OG VENTETID:

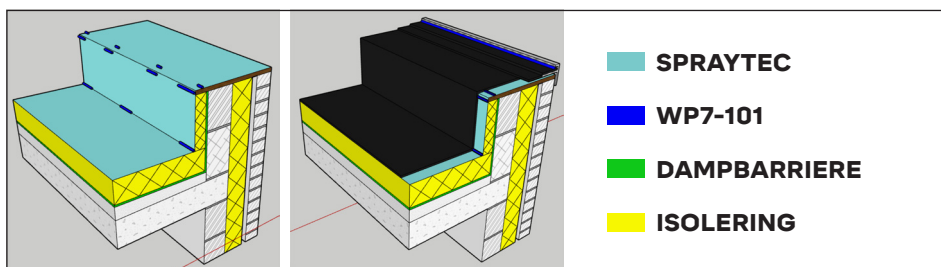
Se generel procedure på side 5 og **specifikke fokuspunkter**



Lagtykkelse, der skal anvendes: **200-300 mikron (0,2-0,3 mm)**

SPECIFIKKE FOKUSPUNKTER

- Som vist på billedet nedenfor kan hele tagkanten limes med SprayTec. Til tagkanten skal der anvendes 3 striber WP7-101 Universal tagtætner. For øvrige bygningsdetaljer arbejdes efter Buildwises bygningsreglement. Hvis du har specifikke spørgsmål, kontakt Tec7 Support.



- Sørg for, at klæbelaget påføres tykt nok. Dette kan bestemmes ved hjælp af bruseeffekten. (se tabel 1 på side 5)
- Afhængigt af lagtykkelsen kan fordampningen tage længere tid end 1 minut. Du kan bestemme det ved, at **opbrusningen stopper**.
- Under installationen kan EPDM'en flyttes for at udglatte luftbobler og folder. Hvis det er nødvendigt, kan du også bruge en kost eller trykrulle.
- EPDM'en må ikke strækkes for meget, da den vil krybe tilbage til sin oprindelige position.
- Vær forsigtig, når du går på EPDM i de første 60 minutter efter påføring af SprayTec.

TRIN 4

RENGØRING OG EFTERBEHANDLING:

Se generel procedure på side 6

VANDTÆTNINGSMEMBRAN



TRIN 1

FORBEREDELSE:

Se generel procedure på side 5

TRIN 2

SAMLING AF SPRAY:

Se generel procedure på side 5

TRIN 3

PÅFØRING OG VENTETID:

Se generel procedure på side 5 og **specifikke fokuspunkter**

SPECIFIKKE FOKUSPUNKTER

- Sørg for, at klæbelaget påføres tykt nok. Dette kan bestemmes ved hjælp af bruseeffekten. (se tabel 1 på side 5)
- Afhængigt af lagtykkelsen kan fordampningen tage længere tid end 1 minut. Du kan afgøre dette, når bruseeffekten stopper.
- Så snart opbrusningen er stoppet, kan SprayTec sprayeres med vand.
- Lad limen få tilstrækkelig styrke. (se tabel 3 på side 6)
- Lige før limningen **sprøjtes vand på den klæbende side af vandtætningsmembranen** for at forhindre krølning.

TRIN 4

RENGØRING OG EFTERBEHANDLING:

Se generel procedure på side 6



Lagtykkelse, der skal anvendes: **200-400 mikron (0,2-0,4 mm)**

KUNSTGRÆS



TRIN 1

FORBEREDELSE:

Se generel procedure på side 5

TRIN 2

SAMLING AF SPRAY:

Se generel procedure på side 5

TRIN 3

PÅFØRING OG VENTETID:

Se generel procedure på side 5 og **specifikke fokuspunkter**

SPECIFIKKE FOKUSPUNKTER

- Påfør tykkere klæbende striber for at eliminere ujævnheder (3 til 4 mm). Her er bruseeffekten vigtig. Vi vil kun lime kanterne med delvis limning. Bruseeffekten vil fordele limen pænt.
- Bagkanterne af kunstgræsset er hovedsageligt lavet af latex og gummi. SprayTec har god vedhæftning til disse.

TRIN 4

RENGØRING OG EFTERBEHANDLING:

Se generel procedure på side 6



Lagtykkelse, der skal anvendes:

Delvis limning

SANDWICHLÆGNING AF PLADEMATERIALE



TRIN 1

FORBEREDELSE:

Se generel procedure på side 5

TRIN 2

SAMLING AF SPRAY:

Se generel procedure på side 5

TRIN 3

PÅFØRING OG VENTETID:

Se generel procedure på side 5 og **specifikke fokuspunkter**



Lagtykkelse, der skal anvendes:
Delvis limning

SPECIFIKKE FOKUSPUNKTER

- Ved sandwichlægning af pladematerialer (fladt plademateriale er aldrig 100 % fladt), bør du arbejde med tykt påførte klæbeperler (delvis binding) for at opnå den bedste hæftestyrke. Pladerne påføres umiddelbart efter, at klæberen er påført. Opbrusningen får limen til at bevæge sig mellem panelerne for optimal limfordeling.

TRIN 4

RENGØRING OG EFTERBEHANDLING:

Se generel procedure på side 6

STORE PANELER

- Installation af store vægpaneler med SprayTec anbefales i øjeblikket ikke på grund af panelernes indvendige kræfter.
- For store ujævnheder i panelet bør undgås.